



p'lineo®

**LAQUES ET VERNIS POUR
LE PLASTIQUE - INTÉRIEUR**

SOLUTIONS & SYSTÈMES





VOUS EN FAIT VOIR DE
TOUTES LES COULEURS !

Aujourd'hui, différentes techniques de coloration de supports en plastique sont appliquées (teintage dans la masse, plaxage, coextrusion...). Toutefois, ces procédés de mise en œuvre ont leurs limites : choix de teintes restreint, faible tenue dans le temps, coût élevé.

Afin de pallier ces déconvenues, optez pour P'Lineo, une offre de solutions de mise à la teinte de tous supports en plastique. Les produits de cette gamme s'appliquent aussi bien dans le secteur de la promotion sur lieu de vente (PLV) que dans celui de l'agencement (cuisines, salles de bains...) pour des réalisations classiques ou originales, sobres ou pétillantes de couleurs, ou tout autre effet spécial.

Cette ligne de laques et de vernis signée 'Lineo s'applique à grande échelle par robot industriel ou en atelier, manuellement, par pistolet de pulvérisation.

P'LINEO, une offre
UNIQUE EN FRANCE !



Une infinité
de teintes

99% des teintes sont
contretypables



Efficacité
des systèmes
éprouvée
depuis plus de 30 ans

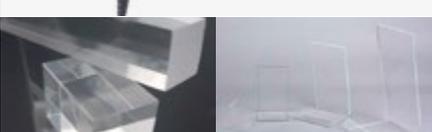


Disponibilité
de toute la
gamme de brillance
pour les systèmes solvantés



Usage
intérieur

LES DIFFÉRENTS TYPES DE PLASTIQUE

NOMS, ABRÉVIATIONS		CARACTÉRISTIQUES
Polyéthylène (PE)		<ul style="list-style-type: none"> • Translucide, inerte, facile à manier, polyvalent, résistant au froid • Se recycle bien • PEHD (polyéthylène haute densité) ou HDPE utilisé pour des objets plastiques rigides.
Polypropylène (PP)		<ul style="list-style-type: none"> • Polyvalent comme thermoplastique et comme fibre • Léger et très résistant • Très facile à colorer • N'absorbe pas l'eau
Polystyrène (PS)		<ul style="list-style-type: none"> • « Cristal » : transparent, dur et cassant • « Choc » (HIPS) : résistant, capable de supporter des impacts plus forts que le polystyrène normal
Polycarbonate (PC)		<ul style="list-style-type: none"> • Excellentes propriétés mécaniques • Bonne résistance thermique jusqu'à 120°C • Très transparent, physiologiquement neutre
Polyesters et polyéthylène téréphtalate (PET)		<ul style="list-style-type: none"> • Devient souple à moyenne température • Résistance mécanique, rigidité et dureté élevées • Très faible absorption d'humidité • Faible frottement dynamique et usure due au glissement
Polychlorure de vinyle (PVC)		<ul style="list-style-type: none"> • Rigide ou souple selon les ingrédients qu'on lui incorpore • Bonne isolation thermique, tarifs compétitifs, majoritairement recyclable.
Polyamides (PA)		<ul style="list-style-type: none"> • Bonnes qualités mécaniques, thermiques et chimiques
Polyméthacrylate de méthyle (PMMA)		<ul style="list-style-type: none"> • Très grande transparence, très limpide avec un aspect brillant • Transparent, même avec une très grande épaisseur (jusqu'à 33 cm d'épaisseur) • Propriété optique exceptionnelle
ABS		<ul style="list-style-type: none"> • Bonne tenue aux chocs • Relativement rigide, bonne stabilité dimensionnelle • Léger et pouvant être moulé • Recyclable

USAGES		
<ul style="list-style-type: none"> • PEBD (polyéthylène basse densité) ou LDPE bonne résistance chimique, olfactivement, gustativement et chimiquement neutre, transparent, facilement transformé et soudé. 	<ul style="list-style-type: none"> • PEHD : produits rigides (bouteilles, flacons, bacs poubelles, tuyaux, jouets, ustensiles ménagers, boîtes de conservation) 	<ul style="list-style-type: none"> • PEBD : produits souples (sacs, films, bidons, récipients et bouteilles souples)
<ul style="list-style-type: none"> • Aspect brillant • Résistant à la température (160°C) • Difficile à recycler surtout s'il est imprimé 	<ul style="list-style-type: none"> • Récipients alimentaires • Emballages médicaux 	<ul style="list-style-type: none"> • Pièces pour voitures, équipements automobiles • Mobilier de jardin
<ul style="list-style-type: none"> • « Expansé » (PSE) : solide à 20°C, pâteux à 120°C et fondant à 160°C (mousse blanche compacte inflammable et combustible) 	<ul style="list-style-type: none"> • « Cristal » : boîtes, boîtiers CD... • « Choc » : produits rigides, légers et moulés, emballages alimentaires, mobilier, jouets 	<ul style="list-style-type: none"> • « Expansé » moulé ou extrudé : emballage d'appareils sensibles aux chocs, isolant thermique
<ul style="list-style-type: none"> • « Expansé » (PSE) : solide à 20°C, pâteux à 120°C et fondant à 160°C (mousse blanche compacte inflammable et combustible) 	<ul style="list-style-type: none"> • Casques de moto, boucliers de police, vitres pare-balle • CD et DVD, feux d'automobile 	<ul style="list-style-type: none"> • Matériel médical et prothèses • Biberons incassables
<ul style="list-style-type: none"> • Une bonne tenue à l'hydrolyse (jusqu'à +70°C) • Non adapté au contact avec des milieux contenant > 50% d'alcool • Bonne résistance chimique aux acides • Bonne adhérence et soudabilité 	<ul style="list-style-type: none"> • Bouteilles d'eau et de sodas • Fibres textiles • Couvertures de survie • Emballages 	<ul style="list-style-type: none"> • Films • Prothèses • Voiles • Cartes bancaires
<ul style="list-style-type: none"> • PVC rigide : aspect lisse et dur • PVC souple : aspect brillant 	<ul style="list-style-type: none"> • Dans l'industrie de l'ameublement, le bâtiment (fenêtres) • Bouteilles d'eau, emballage alimentaire 	<ul style="list-style-type: none"> • PVC rigide : utilisé pour les tuyaux de canalisation • PVC souple : recouvre certains manches de pinces
<ul style="list-style-type: none"> • Hydrophiles 	<ul style="list-style-type: none"> • Appareils ménagers • Automobile 	<ul style="list-style-type: none"> • Pièces de robinetterie, de serrurerie
<ul style="list-style-type: none"> • Aspect de la surface très lisse et brillant • Excellente résistance aux agents atmosphériques • Excellente tenue aux rayons ultraviolets et à la corrosion 	<ul style="list-style-type: none"> • Remplace le verre : • Vitres incassables • Surfaces des baignoires et des éviers • Hublots d'avion, enseignes lumineuses 	<ul style="list-style-type: none"> • PLV • Prothèses dentaires • Fibres optiques • Instruments de musique
<ul style="list-style-type: none"> • Résistance au choc élevée • Opaque, facile à décorer • Bonne résistance chimique • Bel aspect de surface 	<ul style="list-style-type: none"> • Matériau privilégié pour les appareils électroménagers • Jouets (Lego) • Pièces de carrosserie automobiles 	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimantes 3D • Embarcations nautiques • Airsoft • Sex toys

EFFICACITÉ ET DURABILITÉ PROUVÉES !

Les systèmes P'Lineo ont été mis à l'épreuve lors de divers tests réalisés par le laboratoire 'Lineo. Leur qualité professionnelle et leur résistance durable sont ainsi aujourd'hui garanties avec notamment les conclusions de ces essais.



✓ DURETÉ CRAYON

Selon la norme d'essai ISO 15184

L'objectif de ce test de dureté crayon destructif est de déterminer la résistance des revêtements ou des laques aux rayures superficielles. Ce test est particulièrement employé pour les laques dans l'automobile ou l'ameublement, mais il est également utile au développement des résines synthétiques et autres matériaux filmogènes.

Le principe du test au crayon est l'exercice d'une pression constante sur un outil de dureté variable. Des crayons de dureté progressive (grades 6B à 6H), maintenus par un support standard, sont déplacés sur la surface-test sous une pression constante de 750g et un angle fixe de 45°. Le grade de dureté du crayon qui endommagera la surface détermine la dureté à la rayure.

Classification de la dureté (du plus dur au moins dur) : 6H -5H -4H -3H -2H -H -F -HB -B-2B -3B-4B-5B-6B

✓ DURETÉ PERSOZ

Selon la norme ISO 1522

Le pendule de dureté Persoz est un appareil internationalement utilisé pour évaluer la dureté des peintures et des revêtements.

Le test de dureté du pendule repose sur le principe selon lequel l'amplitude de l'oscillation du pendule diminuera plus rapidement sur une surface moins dure.

✓ ADHÉRENCE - ESSAI DE QUADRILLAGE

Selon ISO 2409

Cette norme décrit une méthode d'essai pour l'évaluation de la résistance des revêtements de peinture à être séparés de leurs subjectiles lorsqu'on pratique dans le revêtement un quadrillage par incisions jusqu'au subjectile.

Classification de l'adhérence (du plus adhérent au moins adhérent) : 0 - 1 - 2 - 3 - 4 - 5

✓ TEST DE DURABILITÉ - ESSAI DE VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ ET NATUREL

Selon respectivement EN 927-6 (Q-UV)

La norme EN 927-6 décrit une méthode permettant de déterminer la résistance des revêtements au vieillissement artificiel, dans un appareillage équipé de lampes UV fluorescentes et de dispositifs de condensation et de pulvérisation d'eau.

color'lined

TEINTES POUR TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Offrir le plus large choix de couleurs possible pour des réalisations esthétiques, originales, conviviales ; tel est un des crédos de 'Lineo avec son offre de couleurs, taille XXL, Color'Lineo.

Color'Lineo présente une palette de 6800 teintes réparties sur deux nuanciers : sélection «intérieur» et sélection «extérieur».

Chaque agence 'Lineo dispose d'un laboratoire de colorimétrie mis à la disposition des envies et besoins de chacun de ses clients. Ces équipements permettent ainsi des mises à la couleur rapides et justes de toutes les teintes Color'Lineo.







p'lineo®

SOLUTIONS ET SYSTÈMES



P'LINEO | GAMME SOLVANT

SYSTÈME DE PROTECTION ET DÉCORATION OPAQUE PMMA, PC, PVC, PET, ABS

Laque polyuréthane bicomposant haute résistance chimique



LAQ'PU P107



Dur'PU P109 haute résistance chimique
ou Dur'PU P112 tenue extérieur



Diluant PU U

LAQ'PU P107 (brillant, satiné, mat) | Laque polyuréthane bicomposant anti-parfum

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG	20KG
Références article - Brillant	7PLIN1070B/01	7PLIN1070B/05	7PLIN1070B/20
Références article - Satiné	7PLIN1070S/01	7PLIN1070S/05	7PLIN1070S/20
Références article - Mat	7PLIN1070M/01	7PLIN1070M/05	7PLIN1070M/20

Dur'PU P109 | Durcisseur

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG
Références article	7PLIN1090/01	7PLIN1090/05

Dur'PU P112 | Durcisseur

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG
Références article	7PLIN1120/01	7PLIN1120/05

Diluant PU U | Diluant

CONDITIONNEMENTS	5KG	25KG
Références article	7DLIN0004000000-5	7DLIN0004000000-25

Possibilité d'application sur du PS avec un traitement préalable au **PRIM' WASH PLAST P206** (voir page 11).

P'LINEO | GAMME SOLVANT

SYSTÈME DE PROTECTION INCOLORE

PMMA, PC, PVC, PET, ABS

Vernis polyuréthane bicomposant haute résistance chimique



Vernis'PU P108



Dur'PU P109 haute résistance chimique
ou **Dur'PU P112** tenue extérieur



Diluant PU U

Vernis'PU P108 (brillant, satiné, mat) | Vernis polyuréthane bicomposant anti-parfum

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG	20KG
Références article - Brillant	7PLIN1080B/01	7PLIN1080B/05	7PLIN1080B/20
Références article - Satiné	7PLIN1080S/01	7PLIN1080S/05	7PLIN1080S/20
Références article - Mat	7PLIN1080M/01	7PLIN1080M/05	7PLIN1080M/20

Dur'PU P109 | Durcisseur

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG
Références article	7PLIN1090/01	7PLIN1090/05

Dur'PU P112 | Durcisseur

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG
Références article	7PLIN1120/01	7PLIN1120/05

DIL PU U | Diluant

CONDITIONNEMENTS	5KG	25KG
Références article	7DLIN0004000000-5	7DLIN0004000000-25

P'LINEO | GAMME SOLVANT

SYSTÈME DE PROTECTION ET DÉCORATION OPAQUE PMMA, PS, PC, PVC, PET, ABS

Laque acrylique monocomposant



Laq'Acryl P205



Dil'Plast 72

Laq'Acryl P205 (brillant, satiné, mat) | Laque acrylique monocomposant

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG	20KG
Références article - Brillant	7PLIN2050B/01	7PLIN2050B/05	7PLIN2050B/20
Références article - Satiné	7PLIN2050S/01	7PLIN2050S/05	7PLIN2050S/20
Références article - Mat	7PLIN2050M/01	7PLIN2050M/05	7PLIN2050M/20

Dil'Plast 72 | Diluant

CONDITIONNEMENT	5L
Référence article	7DLIN0072/05

P'LINEO | GAMME SOLVANT

WASH PRIMAIRE PLASTIQUE PS, PC, PET, ABS

Primaire d'adhérence prêt à l'emploi



Prim'Wash Plast P206

Prim'Wash Plast P206 | Primaire d'adhérence

CONDITIONNEMENTS

1 KG

5 KG

Références article

7PLIN2060/01

7PLIN2060/05

P'LINEO | GAMME HYDRO

SYSTÈME DE PROTECTION ET DÉCORATION OPAQUE PVC, ABS

Laque polyuréthane bicomposant hydro



Laq'PU Hydro P110



Dur'PU P111

Laq'PU Hydro P110 (satiné, mat) | Laque polyuréthane bicomposant hydro

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG	20KG
Références article - Satiné	7PLIN1100S/01	7PLIN1100S/05	7PLIN1100S/20
Références article - Mat	7PLIN1100M/01	7PLIN1100M/05	7PLIN1100M/20

Dur'PU P111 | Durcisseur

CONDITIONNEMENT	0,5KG	2,5KG
Références article	7PLIN1110/0-5	7PLIN1110/2-5

P'LINEO | GAMME HYDRO

SYSTÈME DE DÉCORATION OPAQUE
PMMA, PC, PET, ABS

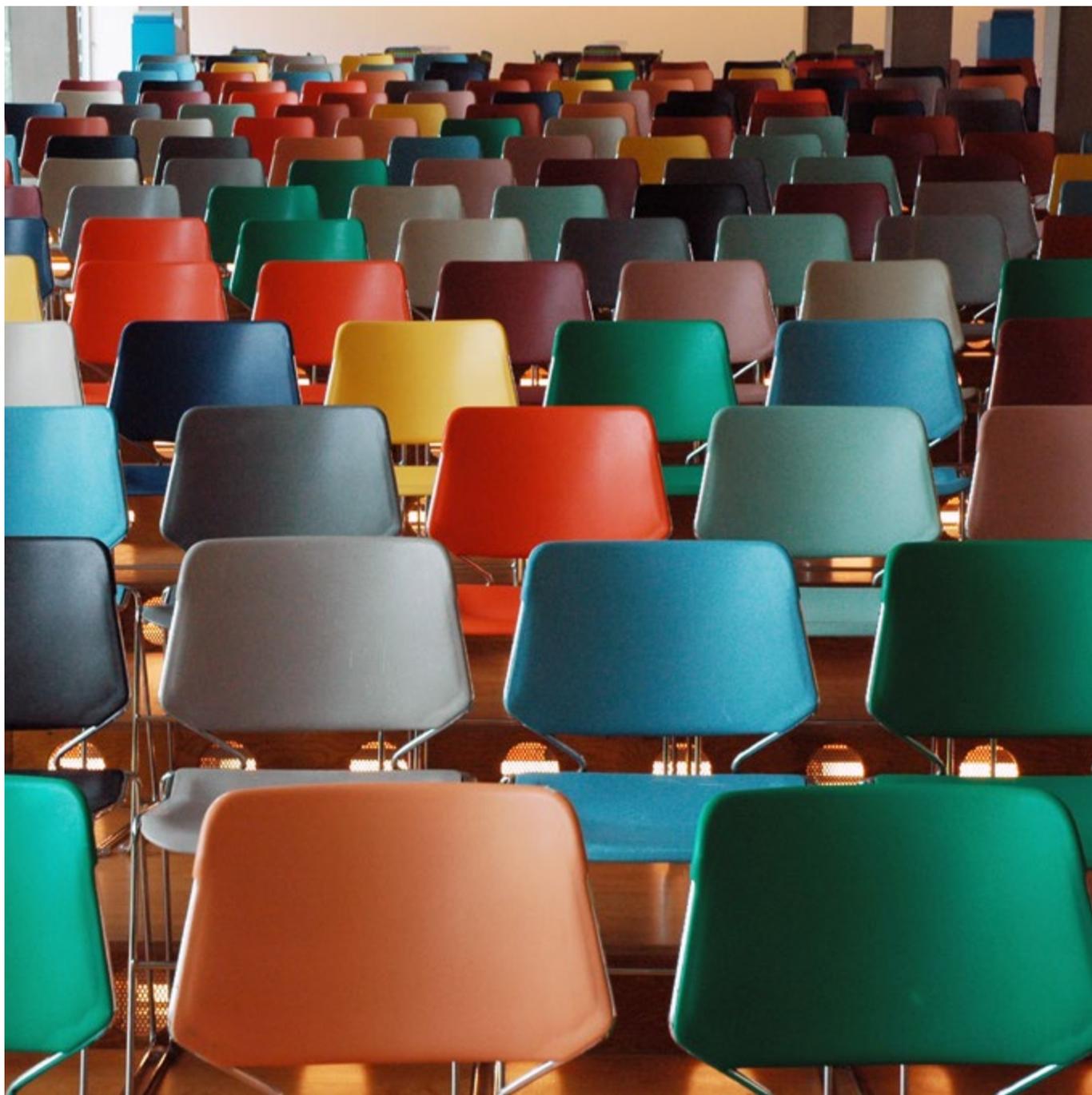
Laque acrylique monocomposant hydro



Laq'Acryl Hydro P210

Laq'Acryl Hydro P210 (satiné, mat) | Laque acrylique monocomposant hydro

CONDITIONNEMENTS	1KG	5KG	20KG
Références article - Satiné	7PLIN2100S/01	7PLIN2100S/05	7PLIN2100S/20
Références article - Mat	7PLIN2100M/01	7PLIN2100M/05	7PLIN2100M/20





PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



n'lined®

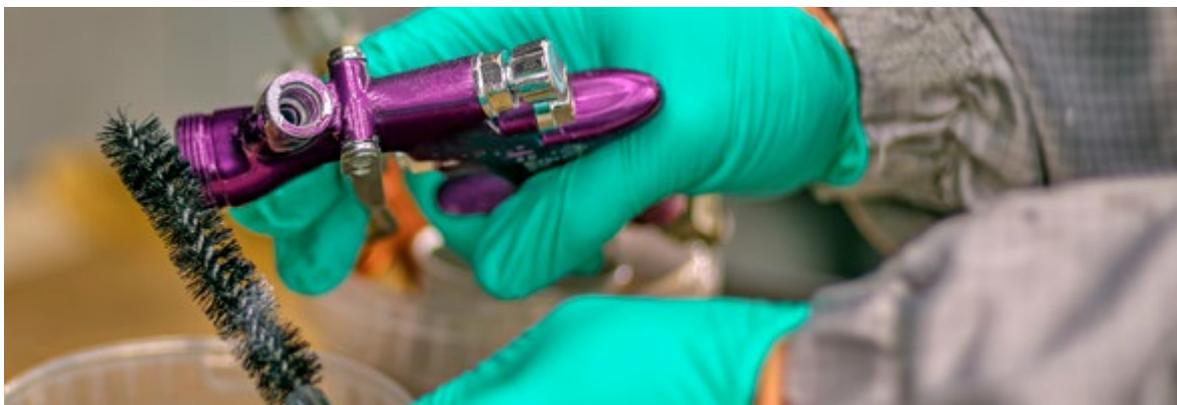
NET'PLAST 831

- Nettoyant dégraissant des plastiques avant mise en peinture
- Élimine les impuretés
- Participe à l'élimination des charges électrostatiques
- Favorise l'adhérence du film peinture
- Convient à tous les plastiques

Références article :

- 5L : 7NLIN0831/05
- 25L : 7NLIN0831/25

À l'unité





PISTOLET W400-184G BELLARIA GRAVITÉ BUSE 1,4

- Pistolet manuel gravité idéal pour les vernis et laques brillant direct
- Chapeau d'air haute performance qui permet d'obtenir un jet plus large
- Délivre un jet plat et homogène
- Haut taux de transfert qui offre une importante économie de produit
- Corps chromé : entretien facile

Référence article : 7IWA13328514PXX01

À l'unité

Taille
S à XL



GANTS NITRILE TOUCH N TUFF POUDRÉS ET NON POUDRÉS

- Excellente préhension des objets grâce à son élasticité et à sa dextérité
- Gants étanches à l'eau et à l'air
- Font barrière contre les micro-organismes
- Ambidextres, bord roulé, doigts texturés (meilleure préhension en environnements secs et humides)
- Longueur 240 mm
- AQL : 1,5
- EPI de catégorie III

Références articles :

Gants nitrile non poudrés :

- **Taille S** : 7TEGEP1002/S
- **Taille M** : 7TEGEP1002/M
- **Taille L** : 7TEGEP1002/L
- **Taille XL** : 7TEGEP1002/XL

Gants nitrile poudrés :

- **Taille S** : 7TEGEP1003/S
- **Taille M** : 7TEGEP1003/M
- **Taille L** : 7TEGEP1003/L
- **Taille XL** : 7TEGEP1003/XL

Boîte de 100



COMBINAISON DE PROTECTION CHIMIQUE JETABLE TYVEK

- Coupe ergonomique pour une grande liberté de mouvement
- Robuste mais légère (< 180 g par vêtement)
- Capuche en trois parties pour un ajustement optimal à la tête et au visage lors de la rotation
- Visage, poignets et chevilles élastiqués, élastique collé à la taille
- Large zone d'entrejambe pour la liberté de mouvement
- Grand extracteur de tirette facile à saisir
- Tyvek® est perméable à l'air et à la vapeur d'eau, mais repousse les liquides et les aérosols à base d'eau
- Offre une excellente barrière contre les particules fines et les fibres (jusqu'à 1µ de taille)
- Ultra-peu pelucheux et traité antistatique. Silicium non ajouté
- Fermeture à glissière à verrouillage automatique Tyvek® pour une protection accrue
- Traitement antistatique sur les deux faces

EN 1073-2



EN 13034
type 5-6



EN 1149-1



Références article :

- **Taille S** : 7TEGEPI2001/S
- **Taille M** : 7TEGEPI2001/M
- **Taille L** : 7TEGEPI2001/L
- **Taille XL** : 7TEGEPI2001/XL
- **Taille XXL** : 7TEGEPI2001/XXL
- **Taille XXXL** : 7TEGEPI2001/XXXL

À l'unité

MOLDEX

Taille
S à L



PIÈCE FACIALE SÉRIE 7000

- Demi-masque Série 7000
- Réalisé en matériau TPE doux et hypoallergénique
- Option Dropdown permettant de laisser le masque suspendu autour du cou pendant les pauses
- Nettoyage et entretien faciles
- Clip d'attache avec brides réglables
- Grande accessibilité des pièces, design épuré
- Raccord de filtre Easy Lock
- Testé et certifié conformément à la norme EN:140 1998

Références article :
(autres tailles sur commande)

- **Taille S :** 7MOL7001-01
- **Taille M :** 7MOL7002-01
- **Taille L :** 7MOL7003-01

À l'unité

MOLDEX

Taille
S à L



PIÈCE FACIALE SÉRIE 9000

- Masque complet série 9000
- Extrêmement léger (360 g sans les filtres)
- Réalisé en matériau TPE doux et hypoallergénique
- Oculaire panoramique, hydrophobe, grand champ visuel périphérique
- Nettoyage et entretien faciles
- Système de raccord Easy Lock
- Les masques de la série 9000 répondent aux exigences de la norme EN 136:1998 CL2

Références article :
(autres tailles sur commande)

- **Taille S :** 7MOL9001-01
- **Taille M :** 7MOL9002-01
- **Taille L :** 7MOL9003-01

À l'unité



GODETS GRADUÉS

Godet transparent en polypropylène avec graduations de mélange de 2:1 à 12:1. Produit indiqué pour le mélange de tous types de peintures



Références article :

- 400 ml : 7SIF006110
- 650 ml : 7SIF006111
- 1300 ml : 7SIF006112
- 2240 ml : 7SIF006113

Carton de 200



COUVERCLE GODET

Couvercle pour godet de mélange



Références articles :

- 400 ml : 7SIF006120
- 650 ml : 7SIF006121
- 1300 ml : 7SIF006122
- 2240 ml : 7SIF006123

Carton de 500

Carton de 400



FILTRE CÔNE PAPIER

Filtre traditionnel en papier à usage unique avec tamis nylon pour peintures et laques



Références articles :

- 125 μ : 7SIF000614-100
- 190 μ : 7SIF000615-100

Boîte de 100

- 125 μ : 7SIF000614
- 190 μ : 7SIF000615

Boîte de 1000



linedo®



NETTOYANT DILUANT HQ

- Nettoyage et entretien du matériel d'application
- Nettoyage du matériel servant à l'application de peinture et vernis en phase solvantée (bois, métal, plastique, verre...)

Références article :

- 5L : 7NLIN0001000/05
- 25L : 7NLIN0001000/25
- 200L : 7NLIN0001000/200

À l'unité

linedo®



Visuel non contractuel

AÉROSOL COLOR'SPRAY

- Nombreuses palettes de teintes possibles : Color'Lineo, RAL, NCS, PANTONE...
- Utilisation dans de multiples domaines d'activités
- L'aérosol Color'Spray assure une parfaite restitution des nuances pour des applications de décoration et également en industrie
- Convient aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur

Référence article :

Aérosol de 400 ml :
7TEGCOLORSPRAY/AERO

À l'unité





DOCUMENTATION TECHNIQUE





APPLICATION

PULVÉRISATION MANUELLE
OU AUTOMATIQUE

Application en 1 couche

Laq'PU P107 + Dur'PU P109* ou Dur'PU P112** + Diluant PU U

Laque polyuréthane bicomposant anti-parfum - Disponible en brillant, satiné et mat

**Haute résistance chimique – ** Tenue extérieur*

SUPPORTS

PIÈCES EN MATIÈRES PLASTIQUES
(PMMA, PC, PVC, PET, ABS)

FONCTION

Finition de protection et de décoration

- Résistance aux parfums
- Excellente résistance aux produits chimiques

EXEMPLES D'USAGES

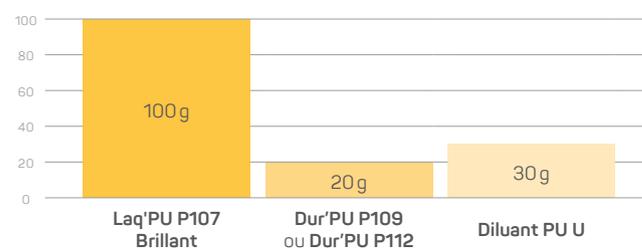
- Promotion sur lieux de vente PLV
- Maquettistes
- Fabricants d'éléments en matériaux plastiques
- Menuiserie
- Agencement
- Bâtiment
- Industrie de spécialité

PRÉPARATION

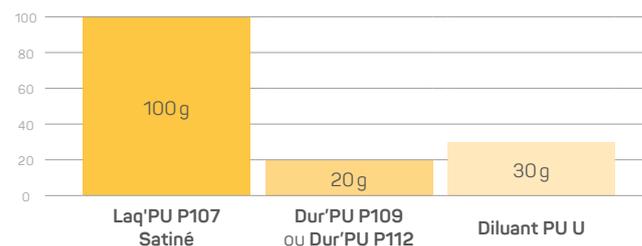
- La pièce plastique doit être parfaitement préparée, dégraissée et sans poussière
- La pièce peut être dégraissée à l'aide de **Net'Plast 831**

RAPPORTS DE MÉLANGE

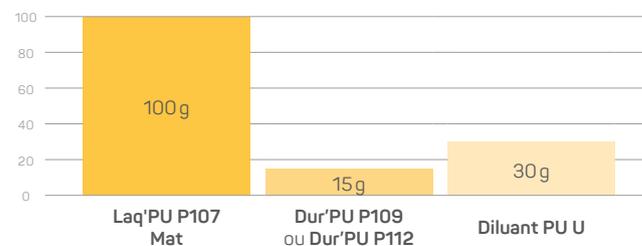
BRILLANT



SATINÉ



MAT



L'incorporation doit être effectuée par agitation mécanique (hélice hélicoïdale, doubles pales) pendant au moins 60 secondes.



CONSOMMATION

1 kg pour 5 à 10 m²
Variable en fonction de l'application et de la pièce

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Temps d'utilisation : **4 heures**

SÉCHAGE

- Hors poussières (20°C et 60% HR) : **1 heure**
- Sec au toucher : **3 heures**
- Séchage complet (20°C et 60% HR) : **7 à 10 jours**
- Étuvage possible : **30 minutes à 60°C**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dureté Persoz
Supérieure à **3 minutes**

Embouti Erichsen
Supérieur à **6 mm**

Pliage au mandrin conique
Pas de fissure

Essais de quadrillage selon norme ISO 2409 :

Type de support	PMMA	PC	PVC	PET	ABS
Résultats ISO	0	0	0	0	0



APPLICATION

PULVÉRISATION MANUELLE
OU AUTOMATIQUE

Application en 1 couche

Vernis'PU P108 + Dur'PU P109* ou Dur'PU P112** + Diluant PU U

Vernis polyuréthane bicomposant anti-parfum - Disponible en brillant, satiné et mat

**Haute résistance chimique – ** Tenue extérieur*

SUPPORTS

PIÈCES EN MATIÈRES PLASTIQUES
(PMMA, PC, PVC, PET, ABS)

FONCTION

Finition de protection et de décoration

- Résistance aux parfums
- Excellente résistance aux produits chimiques

EXEMPLES D'USAGES

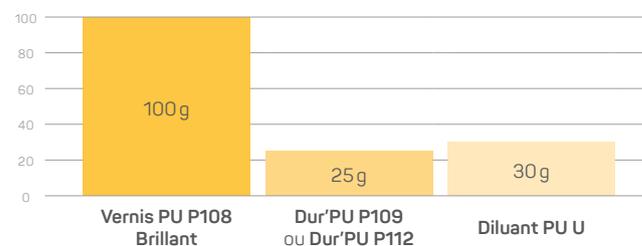
- Promotion sur lieux de vente PLV
- Maquettistes
- Fabricants d'éléments en matériaux plastiques
- Menuiserie
- Agencement
- Bâtiment
- Industrie de spécialité

PRÉPARATION

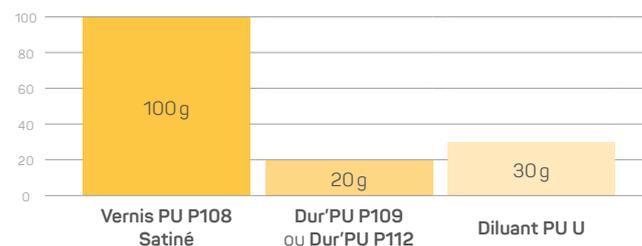
- La pièce plastique doit être parfaitement préparée, dégraissée et sans poussière
- La pièce peut être dégraissée à l'aide de **Net'Plast 831**

RAPPORTS DE MÉLANGE

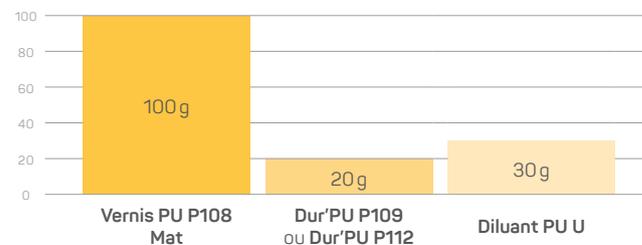
BRILLANT



SATINÉ



MAT



L'incorporation doit être effectuée par agitation mécanique (hélice hélicoïdale, doubles pales) pendant au moins 60 secondes.



CONSOMMATION

1 kg pour 5 à 10 m²
Variable en fonction de l'application et de la pièce

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Temps d'utilisation : **4 heures**

SÉCHAGE

- Hors poussières (20°C et 60% HR) : **1 heure**
- Sec au toucher : **3 heures**
- Séchage complet (20°C et 60% HR) : **7 à 10 jours**
- Étuvage possible : **30 minutes à 60°C**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dureté Persoz
Supérieure à **3 minutes**

Embouti Erichsen
Supérieur à **6 mm**

Pliage au mandrin conique
Pas de fissure

Essais de quadrillage selon norme ISO 2409 :

Type de support	PMMA	PC	PVC	PET	ABS
Résultats ISO	0	0	0	0	0



Laq'Acryl P205 + Dil'Plast 72

Laque acrylique monocomposant - Disponible en brillant, satiné et mat

SUPPORTS

PIÈCES EN MATIÈRES PLASTIQUES
(PMMA, PS, PC, PVC, PET, ABS)

FONCTION

Finition de protection et de décoration

- Très bonne adhérence
- Très bonne durabilité

EXEMPLES D'USAGES

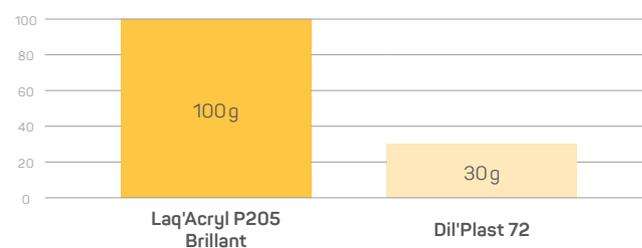
- Promotion sur lieux de vente PLV
- Maquettistes
- Fabricants d'éléments en matériaux plastiques
- Menuiserie
- Agencement
- Bâtiment
- Industrie de spécialité

PRÉPARATION

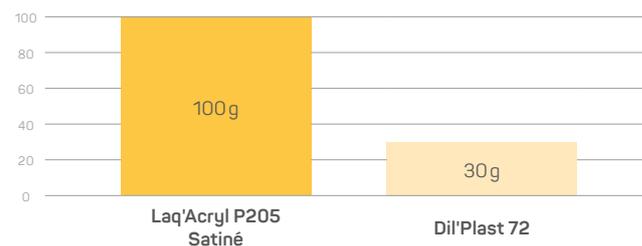
- La pièce plastique doit être parfaitement préparée, dégraissée et sans poussière
- La pièce peut être dégraissée à l'aide de **Net'Plast 831**

RAPPORTS DE MÉLANGE

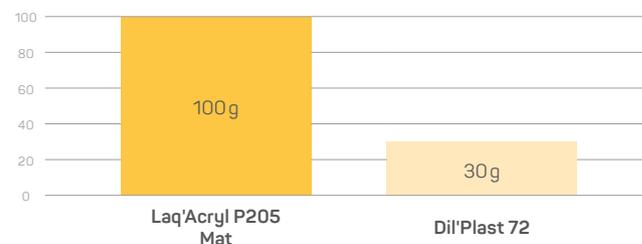
BRILLANT



SATINÉ



MAT



L'incorporation doit être effectuée par agitation mécanique (hélice hélicoïdale, doubles pales) pendant au moins 60 secondes. La viscosité DIN4 à 20°C du mélange : 15 à 16 secondes.



CONSOMMATION

120 à 140 g/m²

Pour une épaisseur de film sec de 50 µm soit 7 à 8m²/kg

SÉCHAGE

- Hors poussières (20°C et 60% HR) : **10-15 minutes**
- Séchage complet pour montage (20°C et 60% HR) : **2 à 3 heures**
- Recouvrable : 45 à 60 minutes par le Vernis'PU P108
- Étuvage recommandé : **30 minutes à 60°C**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Essais de quadrillage selon norme ISO 2409 :

Type de support	PMMA	PS	PC	PVC	PET	ABS
Résultats ISO	0	0	0	0	0	0



APPLICATION

PULVÉRISATION MANUELLE
OU AUTOMATIQUE

Application en 1 couche fine /
voile de 10 à 15 µm maximum

Prim'Wash Plast P206

Primaire monocomposant en phase solvant prêt à l'emploi

SUPPORTS

PIÈCES EN MATIÈRES PLASTIQUES
(PMMA, PS, PC, PVC, PET, ABS)

FONCTION

Primaire prêt à l'emploi

- Améliore l'adhérence
- Séchage rapide

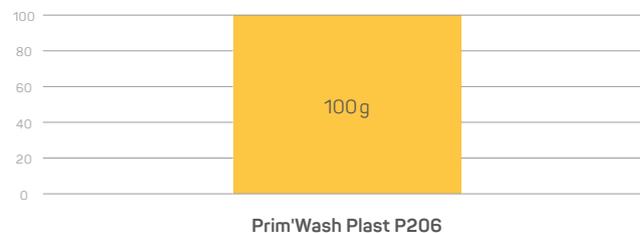
EXEMPLES D'USAGES

- Promotion sur lieux de vente PLV
- Maquettistes
- Fabricants d'éléments en matériaux plastiques
- Menuiserie
- Agencement
- Bâtiment
- Industrie de spécialité

PRÉPARATION

- La pièce plastique doit être parfaitement préparée, dégraissée et sans poussière
- La pièce peut être dégraissée à l'aide de **Net'Plast 831**

RAPPORT DE MÉLANGE





CONSOMMATION

60 à 70 g/m² pour une épaisseur de film sec de 15 µm
Variable selon la configuration des pièces à traiter

SÉCHAGE

- Hors poussières (20°C et 60% HR) : **10 minutes**
- Recouvrable : 30 à 60 minutes par la Laq'PU P107

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Essais de quadrillage selon norme ISO 2409 :

Type de support	PS	PC	PET	ABS
Résultats ISO	0	0	0	0



APPLICATION

PULVÉRISATION MANUELLE
OU AUTOMATIQUE

Application jusqu'à 2 couches

Laq'PU Hydro P110 + Dur'PU P111 + Eau

Laque polyuréthane bicomposant hydro - Disponible en satiné et mat

SUPPORTS

PIÈCES EN MATIÈRES PLASTIQUES (PVC, ABS)

FONCTION

Finition de protection et de décoration

- Excellente résistance aux produits chimiques
- Excellente dureté superficielle

EXEMPLES D'USAGES

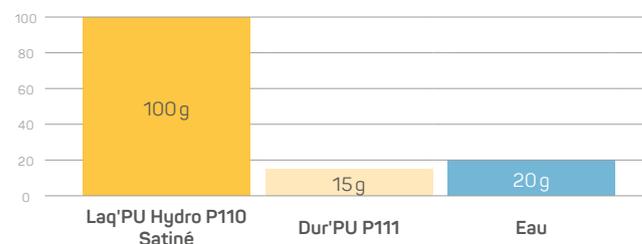
- Promotion sur lieux de vente PLV
- Maquettistes
- Fabricants d'éléments en matériaux plastiques
- Menuiserie
- Agencement
- Bâtiment
- Industrie de spécialité

PRÉPARATION

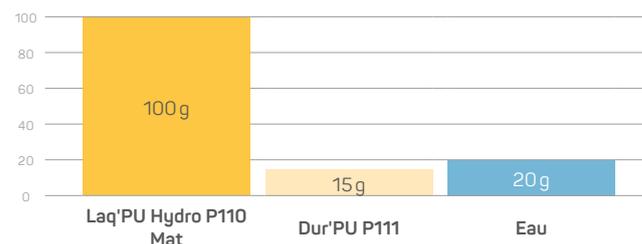
- La pièce plastique doit être parfaitement préparée, dégraissée et sans poussière
- La pièce peut être dégraissée à l'aide de **Net'Plast 831**

RAPPORTS DE MÉLANGE

SATINÉ



MAT



L'incorporation doit être effectuée par agitation mécanique (hélice hélicoïdale, doubles pales) pendant au moins 60 secondes.



CONSOMMATION

100 à 150 g/m²

Variable selon la configuration des pièces à traiter

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Temps d'utilisation : **2 heures**

SÉCHAGE

- Hors poussières (20°C et 60% HR) : **30 minutes**
- Sec au toucher : **2 heures**
- Intervalle entre les couches : **1 à 4 heures**
- Séchage complet (20°C et 60% HR) : **7 jours**
- Étuvage possible : **1 heure à 60°C**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Essais de quadrillage selon norme ISO 2409 :

Type de support	PVC	ABS
Résultats ISO	0	0



APPLICATION

PULVÉRISATION MANUELLE
OU AUTOMATIQUE

Application en 1 couche

Laq'Acryl Hydro P210

Laque acrylique monocomposant hydro - Disponible en satiné et mat

SUPPORTS

PIÈCES EN MATIÈRES PLASTIQUES
(PMMA, PC, PVC, PET, ABS)

FONCTION

Finition de protection et de décoration

EXEMPLES D'USAGES

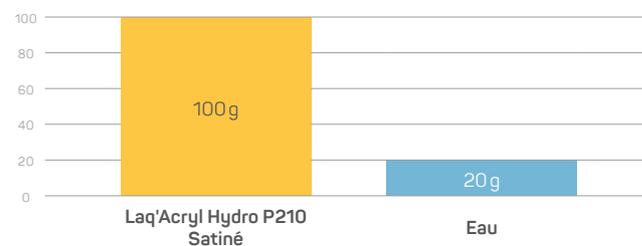
- Promotion sur lieux de vente PLV
- Maquettistes
- Fabricants d'éléments en matériaux plastiques
- Menuiserie
- Agencement
- Bâtiment
- Industrie de spécialité
- Modélisme

PRÉPARATION

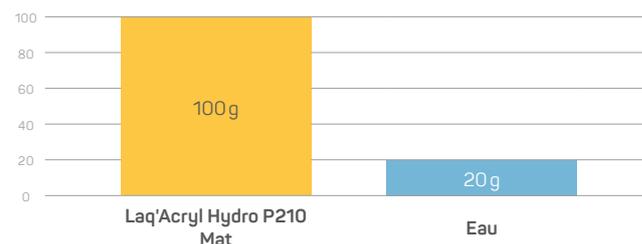
- La pièce plastique doit être parfaitement préparée, dégraissée et sans poussière
- La pièce peut être dégraissée à l'aide de **Net'Plast 831**

RAPPORTS DE MÉLANGE

SATINÉ



MAT



L'incorporation doit être effectuée par agitation mécanique (hélice hélicoïdale, doubles pales) pendant au moins 60 secondes.



CONSOMMATION

80 à 120 g/m² par couche

Variable selon la configuration des pièces à traiter

SÉCHAGE

- Sec au toucher : **1 heure**
- Intervalle entre deux couches : **2 à 4 heures**
- Empilable (20°C et 60% HR) : **après 24 heures**
- Séchage complet (20°C et 60% HR) : **3 à 4 jours**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Essais de quadrillage selon norme ISO 2409 :

Type de support	PMMA	PC	PVC	PET	ABS
Résultats ISO	2	2	2	2	1



'LINEO, UNE ÉQUIPE D'EXPERTS À VOS CÔTÉS

POUR LA RÉUSSITE DE VOS PROJETS !



DES FEMMES ET DES HOMMES



À vos côtés afin de vous proposer
une expertise technique et des solutions
adaptées à vos besoins.

- Réseau européen de **six agences**
- **Deux sites de production**
- Experts techniques spécialisés marques/matériaux
- Supports technique et laboratoire
- Accompagnement du service R&D de 'Lineo pour des recherches d'innovations et de tendances
- Techniciens supports en soutien sur vos chantiers au besoin

DES SOLUTIONS



- **Fabricant de solutions de finition** aux propriétés décoratives et protectrices (agressions climatiques, biologiques, feu...)
- **Expertise multi-supports** : finitions bois et dérivés du bois, métal, matériaux composites, matières plastiques, verre, cuir
- **Technicité multi-solutions** : de la préservation aux finitions décoratives et protectrices des supports
 - Préparation des matériaux : abrasifs, outillages, colles
 - Matériels d'application
 - Peintures intumescentes
 - Consommables & EPI
- **Équipements de colorimétrie de pointe**
- **Systèmes répondant aux cahiers des charges techniques les plus exigeants**
- **Réactivité** : stocks permanents et expéditions rapides
- **Comptoirs de vente** : conseils et démonstrations
- **Traçabilité** des contretypes de teintes
- Accompagnement technico-commercial vers des **solutions respectueuses de l'environnement**



LE RÉSEAU 'LINEO ET T&G

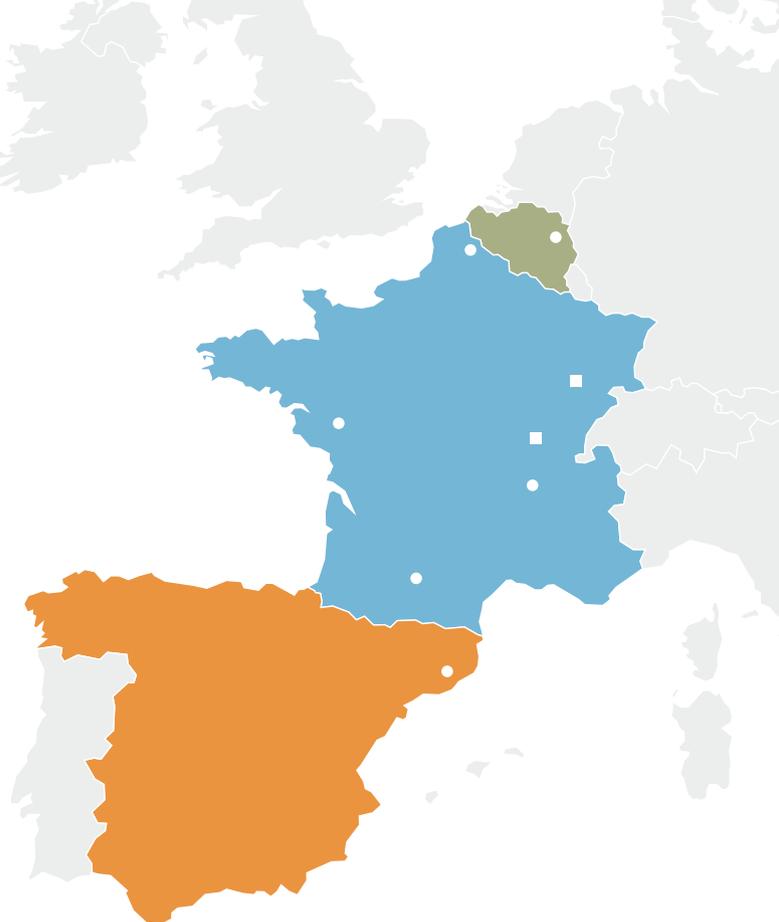
PRÉSENCE GÉOGRAPHIQUE

Agences 'Lineo

- **'Lineo - Lille**
4 Bis, rue des Forgerons - ZAC B du Moulin Lamblin
59320 Hallennes-lez-Haubourdin
Tél. : +33 (0)3 66 19 18 24 - Fax : +33 (0)3 66 19 18 12
- **'Lineo - Lyon (Siège social)**
17, rue Louis-Saillant - 69120 Vaulx-en-Velin
Tél. : +33 (04) 72 04 64 54 - Fax : +33 (0)4 72 04 56 33
- **'Lineo - Nantes**
ZA des Touches - 4, rue des Compagnons
Saint-Hilaire-de-Loulay - 85600 Montaigu-Vendée
Tél. : +33 (0)2 51 05 18 34 - Fax : +33 (0)2 28 97 53 61
- **'Lineo - Toulouse**
12 rue du Terroir - 31140 Saint-Alban
Tél. : +33 (0)5 62 22 91 22 - Fax : +33 (0)5 61 35 43 93

Sites de production

- **'Lineo - Arbois**
Zone Industrielle 10 Route De Villeneuve, 39600 ARBOIS
Tél. : +33 (0)3 84 66 17 10
- **'Lineo - Chalon-sur-Saône**
2 rue Henri Becquerel - 71100 Chalon-sur-Saône
Tél. : +33 (0)3 85 41 07 00 - Fax : +33 (0)3 85 41 07 70



Agences T&G

- **T&G Espagne - Barcelone**
Carrer Ceràmica número 6 nave 1
08292 Esparreguera, Barcelona
Tél. : +34 93 770 96 22 - Fax : +34 93 770 80 71
- **T&G Belgique - Tongres**
Prinsenweg 23 - Industriepark Overhaem 3.034
B-3700 Tongeren
Tél. : +32 (0) 12 39 10 15 - Fax : +32 (0)12 39 10 19



POUR TOUTES QUESTIONS
ET SUIVIS DE COMMANDES

UN SEUL NUMÉRO POUR L'ENSEMBLE
DE NOS AGENCES

 **N° Vert** **0 805 145 000**

APPEL GRATUIT



contact@lineo-france.com

lineo-france.com

