



a'lineo®

COLLES POUR CUIR
ET AUTRES MATÉRIAUX





Des colles et systèmes de collage pour assembler efficacement et durablement les supports en cuir



Incontournables, les colles jouent un rôle essentiel lors des étapes de préparation et de montage des produits finis en cuir.

Pour les secteurs du cuir, l'offre A'Lineo propose une gamme de colles solvantées et colles aqueuses pouvant maintenir un assemblage collé en cuir pour toute la durée de vie du produit.

LES DIVERS TYPES DE CUIR

Selon les peaux choisies et les multiples opérations subies par le cuir, les aspects, les textures et les possibilités d'utilisation de ce dernier diffèrent. Nous vous proposons ci-dessous un récapitulatif utile des différents types de cuir.

	Appellations	Peaux utilisées
Aspect lisse	Cuir pleine-fleur aniline	Veau, vachette, buffle, chevreau, chèvre, agneau, peaux exotiques
	Cuir pleine-fleur semi-aniline	Veau, vachette, buffle, chevreau, chèvre, mouton, porc
	Cuir pleine-fleur pigmentée	
	Cuir fleur-corrigée pigmentée	Vachette, buffle
	Croûte pigmentée	Vachette, buffle, porc
	Croûte enduite	Vachette
	Cuir ou croûte finition double-ton	Tous types de cuirs pigmentés
	Cuir finition lissée	Veau boxcalf, chevreau glacé, peaux exotiques
	Cuir ou croûte finition vernie	Veau, vachette, chèvre
	Cuir ou croûte finition transfert ou métallisée	Tous types de cuirs
	Cuir gras, cuir ciré ou « PULL UP »	Veau, vachette
Cuirs sans finition	Agneau plongé, veau naturel, chevreau « ganterie »	Agneau, veau, chevreau
	Cuir tannage végétal	Mouton, veau, vachette, chèvre
	Cuir à semelle	Vachette
	Cuir crispé	Chèvre, veau
	Cuir stretch	Agneau
Aspect velouteux	Parchemin	Chèvre, veau
	Nubuck	Veau, vachette
	Cuir velours	Veau, vachette, chevreau, chèvre, porc
	Croûte velours	Veau, vachette, mouton, chèvre, porc
	Double-face	Agneau, mouton
	Cuir façon chamois	Croûte de mouton

Caractéristiques	Usages principaux
Très beaux cuirs, aspect naturel, usage délicat	Chaussure, maroquinerie, vêtement, ameublement, reliure
Vaste panel d'aspects possibles, bon compromis entre aspect et usage	Chaussure, maroquinerie, vêtement, ameublement, reliure, sellerie, automobile/aviation
Vaste panel d'aspects possibles, cuir facile à utiliser, aspect moins naturel que les cuirs pleine-fleur	Chaussure, maroquinerie, vêtement, ameublement, sellerie, automobile/aviation
Aspect imitant celui du cuir, facile à utiliser	Chaussure, maroquinerie, vêtement, ameublement
Aspect de surface contrasté : effet ombré sur cuirs grainés, effet coloré permettant d'accentuer le relief	Chaussure, maroquinerie, ameublement
Bel aspect brillant et lisse, aspect naturel, usage délicat	Chaussure, maroquinerie
Aspect très brillant et lisse	Chaussure, maroquinerie
Aspect fantaisie, motifs colorés en surface ou aspect brillant argent/or	Chaussure, maroquinerie
Toucher gras et aspect mat	Chaussure
Très beaux cuirs sans finition, aspect très naturel et toucher soyeux, usage délicat	Gant, vêtement, maroquinerie
Très beaux cuirs sans finition, aspect marron clair fonçant à la lumière, usage délicat	Maroquinerie, chaussure, reliure, ameublement, semelle et orthopédie, cuirs techniques
Tannage végétal long, cuir très dense et ferme	Chaussure
Cuir au relief très prononcé et irrégulier	Reliure, maroquinerie
Matériau élastique constitué d'un assemblage par collage de cuir et d'un textile stretch	Vêtement, chaussure
Peau séchée non tannée	Reliure
Velours d'aspect dense et serré, bel aspect velouteux, usage délicat	Chaussure, maroquinerie, vêtement, ameublement
Cuir poncé sur l'envers, la finesse du velours est fonction de la peau utilisée, bel aspect velouteux, usage délicat	Chaussure, maroquinerie, vêtement
Matériau provenant de la refente des cuirs, aspect velouteux, usage délicat	Chaussure, maroquinerie, vêtement, gant de protection
La laine est conservée sur une face, bel aspect velouteux, usage délicat	Chaussure, vêtement
Tannage à l'huile	Nettoyage



a'lineo®

EFFICACITÉ PROUVÉE !

✓ ADHÉSIFS - ESSAIS DE PELAGE EN T

Selon la norme d'essai ISO 11339

L'ensemble des colles A'Lineo a été testé selon cette norme, à l'aide d'un banc de traction et de compression en double encollage sur cuir nubuck.

Les résultats de ces essais sont mentionnés dans la fiche technique de chacune des solutions A'Lineo (cf. rubrique « Caractéristiques techniques »).

Ils sont donnés à titre indicatif et correspondent aux résultats que nous avons obtenus conformément à la norme NF ISO 11339. A noter que ces valeurs sont dépendantes



de nombreux paramètres, comme l'application, le grammage déposé, le type de support (cuir, nubuck, cuir velours), le type de tannage (chrome, végétal), la qualité du support (partie de la peau), la température de réactivation, etc.

Notre service technique se tient à disposition pour toutes informations que vous souhaiteriez obtenir.



a'linedo[®]

COLLES ET SYSTÈMES DE COLLAGE



SOLUTIONS AQUEUSES

MONOCOMPOSANT

Colles polyuréthanes

Thermo-réactivables



Application :
Pulvérisation

Temps
d'ouverture : **48h max**

Temps
de séchage : **30 min**

Température
de chauffe : **65°C**

Col' PU Hydro Pulv A1001



Application :
Pinceau

Temps
d'ouverture : **48h max**

Temps
de séchage : **30 min**

Température
de chauffe : **65°C**

Col' PU Hydro A1002

Col'PU Hydro Pulv A1001 | Colle polyuréthane thermo-réactivable

CONDITIONNEMENT

5KG

Référence article

7ALIN81001BIB/05

Col' PU Hydro A1002 | Colle polyuréthane thermo-réactivable

CONDITIONNEMENT

1,5KG

Référence article

7ALIN81002/1-5

Colles polyuréthanes

Double process*



Col'PU Hydro A1003

Matières à encoller :
cuirs, matières synthétiques, PU, PVC, TPU, caoutchouc

Application :
**Machine à rouleau,
pinceau, pistolet**

Temps d'ouverture
à froid : **15 min**

Si réactivation : **48h**

Temps
de séchage : **2 à 5 min**

Température
de chauffe : **45°C**



Col'PU Hydro A1006

Matières à encoller :
cuirs, tissus

Application :
**Machine à rouleau,
pinceau, pistolet**

Temps
d'ouverture : **4H**

Temps
de séchage : **5 à 10 min**

Température
de chauffe : **45°C**

Col'PU Hydro A1003 | Colle polyuréthane double process - Collage à froid et à chaud*

CONDITIONNEMENT

5 KG

Référence article

7ALIN81003BIB/05

Col'PU Hydro A1006 | Colle polyuréthane double process

CONDITIONNEMENT

7 KG

Référence article

7ALIN81006BIB/07

* Colle polyuréthane double process qui peut s'utiliser à froid comme à chaud. Elle peut s'utiliser en collage de positionnement (collage avant piqûre) à froid, comme en collage structural (sans piqûre) à chaud. Température de réactivation : 45°C.

SYSTÈMES DE SOLUTIONS AQUEUSES BICOMPOSANT

Colle polyuréthane et durcisseur aqueux



Temps de
durée de vie
en pot : **8h**

Pourcentage
de durcisseur
dans la colle : **5 à 7%**

Température
de chauffe : **65°C**

Col'PU Hydro Pulv A1001

Dur'PU Hydro A1000

Col'PU Hydro Pulv A1001 | Colle polyuréthane thermo-réactivable

CONDITIONNEMENT

5 KG

Référence article

7ALIN81001BIB/05

Dur'PU Hydro A1000 | Durcisseur pour colle polyuréthane bicomposants

CONDITIONNEMENT

1 KG

Référence article

7ALIN81000/01

Colle polyuréthane et durcisseur aqueux



Temps de
durée de vie
en pot : **8h**

Pourcentage
de durcisseur
dans la colle : **5%**

Température
de chauffe : **65°C**

Col' PU Hydro A1002

Dur'PU Hydro A1000

Col' PU Hydro A1002 | Colle polyuréthane thermo-réactivable

CONDITIONNEMENT	1,5KG
Référence article	7ALIN81002/1-5

Dur'PU Hydro A1000 | Durcisseur pour colle polyuréthane bicomposants

CONDITIONNEMENT	1KG
Référence article	7ALIN81000/01

SYSTÈMES DE SOLUTIONS AQUEUSES BICOMPOSANT

Colle polyuréthane et durcisseur aqueux



Pourcentage
de durcisseur
dans la colle : **5 à 7%**

Température
de chauffe : **45°C**

Durée de vie
du mélange : **8h**

Col' PU Hydro A1003

Dur'PU Hydro A1000

Col'PU Hydro A1003 | Colle double process - Collage à froid et à chaud

CONDITIONNEMENT	5 KG
Références article	7ALIN81003BIB/05

Dur'PU Hydro A1000 | Durcisseur pour colle polyuréthane bicomposants

CONDITIONNEMENT	1 KG
Référence article	7ALIN81000/01

Colle polyuréthane et durcisseur aqueux



Pourcentage
de durcisseur
dans la colle : **5 à 7%**

Température
de chauffe : **45°C**

Durée de vie
du mélange : **8h**

Col'PU Hydro A1006

Dur'PU Hydro A1000

Col'PU Hydro A1006 | Colle polyuréthane double process

CONDITIONNEMENT	7 KG
Référence article	7ALIN81006BIB/07

Dur'PU Hydro A1000 | Durcisseur pour colle polyuréthane bicomposants

CONDITIONNEMENT	1 KG
Référence article	7ALIN81000/01

SOLUTIONS AQUEUSES MONOCOMPOSANT

Colles latex

Collage à froid



Col'Latex Hydro A1306

Application :
**Pinceau, brosse
à poil court**

Temps
d'ouverture : **40 min**

Temps
de séchage : **10 à
15 min**



Col'Latex Hydro A1304

Application :
Pulvérisation

Temps
d'ouverture : **4h**

Temps
de séchage : **2 à 5 min**

Col'Latex Hydro A1306 | Colle latex - collage à froid

CONDITIONNEMENTS	1,5 KG	5 KG
Références articles	7ALIN81306/1-5	7ALIN81306BIB/05

Col'Latex Hydro A1304 | Colle latex - Collage à froid

CONDITIONNEMENTS	5 KG	10 KG
Références articles	7ALIN81304BIB/05	7ALIN81304/10

PRODUIT AQUEUX ANNEXE

Primaire d'accroche PU

En phase aqueuse



Prim'Col PU Hydro A1004

Dur'PU Hydro A1000 | Primaire d'accroche PU

CONDITIONNEMENT	10 KG
Référence article	7ALIN81004BIB/10



SOLUTIONS SOLVANTÉES

MONOCOMPOSANT

Colles néoprènes



Application :
**Pinceau, rouleau
cylindrique**

Temps
de séchage : **15 à
20 min**

Col'Prène A1202



Application :
**Pinceau à poils durs,
machine à rouleaux**

Temps
de séchage : **15 à
20 min**

Col'Prène A1204

Col'Prène A1202 | Colle néoprène monocomposant

CONDITIONNEMENT	4,5 KG
Référence article	7ALIN81202/4-5

Col'Prène Pulv A1204 | Colle néoprène monocomposant

CONDITIONNEMENT	15 KG
Référence article	7ALIN81204/15

Colles polyuréthanes

Thermo-réactivables



Col'PU Solv A1101

Application :
**Pinceau, encolleuse
automatique**

Temps
de séchage : **15 à
20 min**

Température
de chauffe : **65°C**



Col'PU Solv A1103

Application :
Pulvérisation

Temps
de séchage : **15 min**

Température
de chauffe : **65°C**

Col'PU Solv A1101 | Colle polyuréthane thermo-réactivable

CONDITIONNEMENT

15 KG

Référence article

7ALIN81101/15

Col'PU Solv A1103 | Colle polyuréthane thermo-réactivable

CONDITIONNEMENT

15 KG

Référence article

7ALIN81103/15

PRIMAIRES D'ACCROCHE EN PHASE SOLVANTÉE

Primaire d'accroche A'linéo	Support à préparer	Descriptif du produit	Référence article	Conditionnement
Prim'Col Métal A1201	Métal	Favorise le collage sur les surfaces métalliques (métaux et surfaces chromées, acier, zinc)	7ALIN81201/0-8	800g
Prim'Col Halosolvant A1102	Caoutchouc	Améliore l'adhésion des colles polyuréthanes sur semelle caoutchouc naturel et tige cuir	7ALIN81102/0-8	800g
Prim'Col Solv A1401	EVA	Améliore l'adhésion des colles polyuréthanes sur semelle EVA	7ALIN81501/4-5	4,5KG
Prim'Col Solv A1402	PU, PVC, TPU	Nettoie les graisses, silicones ou autres résidus présents sur les matériaux	7ALIN81402/0-9	900g
Prim'Col Solv A1403	Cuir gras	Améliore l'adhésion des colles polyuréthanes sur les supports gras ou cirés	7ALIN81403/15	15 KG



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES





ENSEMBLE PACK COLLE

RÉSERVOIR AIRSPAY 10L ACIER + PISTOLET FPRO P CONVENTIONNEL + TUYAU PRODUIT + TUYAU AIR

Fournisseur : Kremlin

RÉSERVOIR

- Solution simple, utilisation et maintenant aisée
- Agitateur facile à utiliser, démarrage rapide
- Moteur sans lubrification, pas de maintenance requise
- Couvercle optimisé : modulaire et convivial

Données techniques

- Rapport de pression 1:1
- Pression produit maximum : 7 bar
- Pression d'air maximum : 7 bar
- Consommation d'air : 1,14 m cube/h
- Température maximum : 45°C
- Capacité : 10L

PISTOLET

Ce pistolet FPRO P Conventionnel offre une qualité de finition parfaite et répond aux besoins de tous les marchés

Données techniques

- Pression produit maximum : 6 bar
- Sortie produit maximum : 750 cc/min
- Sortie produit minimum : 200 cc/min
- Pression d'air maximum : 6 bar
- Poids : 495g

Références articles :

- Ensemble Pack Colle : 7KRE152310200
- Réservoir Airspray 10 L acier : 7KRE152310100
- Pistolet FPro buse 1,5 : 7KRE135774415
- Tuyau produit : 7KRE050370502
- Tuyau air : 7KRE050389101

À l'unité





PISTOLET À GODET S3G

Fournisseur : Kremlin

Description

- Ce pistolet convient pour les produits de faible à moyenne viscosité
- Buse dédiée aux surfaces planes pour un travail encore plus précis

Avantages

- Atomisation fine pour un brillant parfait
- Jet équilibré pour une application facilitée
- Ergonomie pour une prise en main très confortable

Caractéristiques

- Pistolet très léger : 515 g
- Corps pistolet : aluminum forgé poli, passage produit inox
- Pression d'air maximum : 6 bar
- Pression d'air recommandé : 3 bar
- Consommation d'air : 9 m cube/h



Références articles :

- Buse 8 AM : 7KRE136155108
- Buse 12 AM : 7KRE136155110

À l'unité



AÉROGRAPHE

Fournisseur : Anest Iwata

Avantages

- Précision dans la pulvérisation
- Qualité d'atomisation qui permet une maîtrise du détail
- Le fait de pouvoir enlever le chapeau d'air et de varier la pression d'air permet d'obtenir une gamme infinie de pulvérisation

Caractéristique

- Buse 0,3 mm
- Godet gravité centré 9cc
- Pression air : 0,5 à 3 bar
- Débit produit : 20 ml
- Débit air : 10 l/mn
- Largeur du jet : 0 à 25 mm

Référence article (sur commande) :

71WAH4100

À l'unité



NOS ÉQUIPES VOUS ACCOMPAGNENT dans vos projets de pulvérisation, incluant achat et installation de tables d'aspiration. N'hésitez pas à nous contacter.



BROSSE À TABLEAU RONDE

Fournisseur : L'Outil Parfait

Caractéristiques

- Composée de soies blanches
- Virole en fer blanc
- Manche en bois naturel poncé

Références articles :

- Taille 2 : 70UT998502
- Taille 4 : 70UT998504
- Taille 6 : 70UT998506
- Taille 8 : 70UT998508
- Taille 10 : 70UT998510
- Taille 12 : 70UT998512
- Taille 14 : 70UT998514
- Taille 16 : 70UT998516
- Taille 18 : 70UT998518



À l'unité

BROSSE À TABLEAU PLATE

Fournisseur : L'Outil Parfait

Caractéristiques

- Fibres de soies blanches
- Matière poils : soie naturelle
- Viroles en fer blanc
- Manche en bois naturel
- Tailles : 6, 10 et 14



Référence article : 70UT2915000

Lot de 3

BROSSE À RECHAMPIR UNIVERSELLE

Fournisseur : L'Outil Parfait

Caractéristiques

- Mélange de soies et synthétique
- Montée sur fleur
- Virole acier cuivre
- Manche bois verni

Références articles :

- Taille 3/0 : 70UT2300530
- Taille 0 : 70UT2300500
- Taille 2 : 70UT2300502
- Taille 4 : 70UT2300504
- Taille 6 : 70UT2300506



À l'unité

BROSSE À RECHAMPIR

Fournisseur : L'Outil Parfait

Caractéristiques

- Mélange de soies et synthétique monté sur fleur
- Virole cuivre
- Double sertissage
- Manche bois naturel poncé
- Coiffe de protection

Références articles :

- Taille 3/0 : 70UT1303530
- Taille 5/0 : 70UT1303550
- Taille 0 : 70UT1303500
- Taille 2 : 70UT1303502
- Taille 4 : 70UT1303504
- Taille 6 : 70UT1303506
- Taille 8 : 70UT1303508



À l'unité



BROSSE À DAIM

Fournisseur : Brosserie Desjardins

Caractéristiques

- Véritable brosse en bois exotique, fibre synthétique et fil métallique (laiton)
- Idéale pour les chaussures et vêtements en nubuck
- Dimensions : 120 mm



Référence article : 7DESB9

À l'unité

BROSSE MÉTALLIQUE

Fournisseur : Brosserie Desjardins

Description

Brosse métallique en fils d'acier laitoné qui convient pour le décapage et le polissage de tous les matériaux



Référence article : 7DES34L150

À l'unité

BROSSE À COLLE SOIE NOIRE

Fournisseur : Brosserie Desjardins

Caractéristiques

- Brosse à colle en soie noire
- 4 rangs sur bois
- Manche galbé



Référence article : 7DESB1956

À l'unité

PINCEAU SILICONE COLOUR SHAPER BISEAU PLAT

Fournisseur : OZ International

Caractéristiques

- Dureté de pointe : souple
- Couleur : blanc
- Tailles : 2, 6 et 16



Références articles :

- Taille 2 : 7OZIBS02FC
- Taille 6 : 7OZIBS06FC
- Taille 16 : 7OZIBS16FC

Lot 50 et +



PINCEAU SILICONE COLOUR SHAPER CONCAVE

Fournisseur : OZ International

Caractéristiques

- Dureté de pointe : souple
- Couleur : blanc
- Taille : 2

Référence article : 70ZIBS02CR

Lot 50 et +



PINCEAU SILICONE COLOUR SHAPER CONIQUE

Fournisseur : OZ International

Caractéristiques

- Dureté de pointe : souple
- Couleur : blanc
- Tailles : 0, 2 et 6

Références articles :

- Taille 0 : 70ZIBS00TP
- Taille 2 : 70ZIBS02TP
- Taille 6 : 70ZIBS06TP

Lot 50 et +





Taille
M à XL

COMBINAISON JETABLE 'LINEO

Fournisseur : 'Lineo

Description

Combinaison blanche jetable avec capuche et élastiques

Caractéristiques

- Non tissée
- Polypropylène
- Microporeux
- Antibactérien
- Emballage individuel
- Catégorie III - Types 5/6s



Références articles :

- Taille M : 7TEGEPI2002/M
- Taille L : 7TEGEPI2002/L
- Taille XL : 7TEGEPI2002/XL
- Taille XXL : 7TEGEPI2002/XXL

Lot de 25



DEMI-MASQUE RESPIRATOIRE JETABLE FILTRANT

Fournisseur : Singer Safety

Demi-masque respiratoire à usage unique, disponible en FFP2 et FFP3

Caractéristiques

- Contours ergonomiques
- Brides facilement réglables
- Joint facial d'échantéité pour une protection optimum
- Valve d'expiration pour un plus grand confort d'utilisation
- Boîtes de protection
- Port léger et confortable
- Respiration et élocution faciles
- Champ visuel clair
- Usage unique
- Certifications ISO 9001 et ISO 14001

Références articles :

- Valve FFP2 NRD : 7TEGEPI3201

Boîte de 10

- Valve FFP3 NRD : 7TEGEPI3301

Boîte de 5



GANTS LATEX TOUCH N TUFF

Gants en latex naturel non poudrés de catégorie III, ambidextres

Caractéristiques

- Souples et agréables à porter. Moins chauds que le vinyle, avec une meilleure préhension et une flexibilité supérieure
- Finition lisse, bord roulé
- Longueur : 24 cm / Épaisseur : 0,12 mm
- AQL = 1,5 / EPI de catégorie III

Références articles :

- Taille S : 7TEGEP1101/S
- Taille M : 7TEGEP1101/M
- Taille L : 7TEGEP1101/L
- Taille XL : 7TEGEP1101/XL

Taille
S à XL



Boîte de 100

GANTS LATEX FORTE ÉPAISSEUR

Gants jetables latex ambidextres, forte épaisseur pour une meilleure résistance et protection aux produits chimiques, catégorie III

Taille
M à XL



Références articles :

- Taille M : 7TEGEP1102/M
- Taille L : 7TEGEP1102/L
- Taille XL : 7TEGEP1102/XL

Boîte de 50

GANTS NITRILE NON POUDRÉS JETABLES

Gants en nitrile non poudrés jetables de catégorie III, ambidextres

Caractéristiques

- Excellente élasticité et dextérité
- Protection aux produits chimiques
- Gants étanche à l'eau et à l'air
- Épaisseur : 1,5 mm
- Longueur : 24 cm

Références articles :

- Taille S : 7TEGEP1002/S
- Taille M : 7TEGEP1002/M
- Taille L : 7TEGEP1002/L
- Taille XL : 7TEGEP1002/XL

Taille
S à XL



Boîte de 100

GANTS NITRILE USAGE COURT

Gants à usage unique

Taille
S à XL



Références articles :

- Taille S : 7TEGEP1001/S
- Taille M : 7TEGEP1001/M
- Taille L : 7TEGEP1001/L
- Taille XL : 7TEGEP1001/XL

Boîte de 100



LUNETTES DE PROTECTION INCOLORES



Avantages

- Protection UV
- Traitement anti-rayures et anti-buée
- Oculaire : en une pièce, polycarbonate incolore, épaisseur 2 mm

Caractéristiques

- Branches : TPR + polycarbonate
- Pont de nez : intégré à la monture, polycarbonate
- Vis : acier inoxydable
- Poids : 24 g

Référence article : 7TEGEPI4001

À l'unité

BOUCHONS OREILLE ANTI-BRUIT



Caractéristiques

- Bouchons d'oreilles à usage unique en polyuréthane
- Souples et confortables, sans cordon
- Forme conique facilitant l'insertion (Ø 6-12 mm)
- Surface lisse pour une meilleure hygiène
- Sous sachet individuel hygiénique
- SNR : 34 dB (H: 33 dB, M: 31 dB, L: 28 dB)

Référence article : 7TEGEPI5001

Boîte de 200

CONNECTEUR BIB A'LINEO



Caractéristiques

- Très hygiénique et facile à nettoyer
- Composé de seulement 3 parties et une vanne
- Fonctionne avec des systèmes à pompe

Référence article : 7ALIN0004

À l'unité





DIL'612 - NETTOYANT DILUANT COLLE NÉOPRÈNE

Fournisseur : 'Lineo

Description

Solvant diluant nettoyant pour colles polychloroprènes qui convient aussi pour le nettoyage des pinceaux, des pistolets de pulvérisation, des machines à rouleaux

Caractéristiques

- Pour le nettoyage des outils salis avec une colle polychloroprène : pistolet de pulvérisation, pinceau, machine à rouleau, etc.
- Convient pour une dilution éventuelle de la colle
- Ne convient pas pour un contact avec les mousses de polystyrène

Références articles :

- Bidon 1L : 7DLIN6001/01
- Bidon 5L : 7DLIN6001/05

À l'unité



DIL'610 - NETTOYANT DÉGRAISSANT ET DILUANT

Fournisseur : 'Lineo

Description

- Nettoyant et solvant à base de cétone pour industriels et professionnels
- Dil'610 permet le nettoyage et le dégraissage des matériaux tels que le PVC ou d'autres matériaux compatibles tels que polyamide en caoutchouc, le cuir, etc. avant l'application d'un traitement de surface
- Dil'610 permet également la dilution des colles en caoutchouc PU et nitrile, et colle en base solvantée

Références articles :

- Bidon 5L : 7DLIN6000/05
- Bidon 10L : 7DLIN6000/10
- Bidon 25L : 7DLIN6000/25

À l'unité



NET'COLLE 823 NETTOYANT COLLE AQUEUSE

Fournisseur : 'Lineo

Description

Pour le nettoyage de bacs, pinceaux et canalisations de la plupart des colles aqueuses base polychloroprène et polyuréthane

Ce produit ne convient pas pour la colle sèche sur les supports

Caractéristique

Rinçage de bacs, pinceaux, pistolets et canalisations

Référence article :

Bidon 10L : 7NLIN0823/10

À l'unité





DOCUMENTATION TECHNIQUE





Col'PU Hydro Pulv A1001

Colle polyuréthane monocomposant

SUPPORTS

CUIRS ET MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase aqueuse
- Excellente résistance à la chaleur
- Faible température de réactivation
- Haut rendement
- Pulvérisable

EXEMPLES D'USAGES



Fabricant de chaussures,
maroquiniers

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : **liquide blanc**
- Densité (20°C) : **1,08 +/- 0,05**
- Point éclair : **inflammable**
- Viscosité : **4000 mPa.s +/- 1000 à 20°C**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Col'PU Hydro Pulv A1001 est une résine polyuréthane en phase aqueuse
- Sans solvant
- Produit prêt à l'emploi

RAPPORT DE MÉLANGE

- Pour les collages difficiles, le durcisseur **Dur'PU Hydro A1000** peut être utilisé à hauteur de 5 à 7%
- Durée de vie du mélange : **8 heures**

ÉTAPES D'APPLICATION

- La préparation dépendra des supports à encoller
- Appliquer la **Col'PU Hydro Pulv A1001** sur les supports à encoller
- Après 30 minutes (temps de sèche), passer les supports à la lampe IR à une température de réactivation d'environ 65°C
- Joindre les pièces à encoller et presser

SÉCHAGE

- Temps de sèche avant affichage : **30 minutes**
- Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



Col' PU Hydro A1002

Colle polyuréthane monocomposant

SUPPORTS

CUIRS ET MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase aqueuse
- Excellente résistance à la chaleur
- Faible température de réactivation
- Haut rendement

EXEMPLES D'USAGES



Fabricant de chaussures,
maroquiniers

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide blanc
- Densité (20°C) : 1,10 +/- 0,05
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 15000 mPa.s +/- 4000 à 20°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Col'PU Hydro A1002 est une résine polyuréthane en phase aqueuse
- Sans solvant
- Produit prêt à l'emploi

RAPPORT DE MÉLANGE

- Pour les collages difficiles, le durcisseur Dur'PU Hydro A1000 peut être utilisé à hauteur de 5%
- Durée de vie du mélange : 8 heures

ÉTAPES D'APPLICATION

- La préparation dépendra des supports à encoller
- Appliquer la Col'PU Hydro Pulv A1002 sur les supports à encoller
- Après 20 à 30 minutes (temps de sèche), passer les supports à la lampe IR à une température de réactivation d'environ 65°C
- Joindre les pièces à encoller et presser

SÉCHAGE

- Temps de sèche avant affichage : 30 minutes
- Le process de collage est considéré terminé après 48h



APPLICATION

PINCEAU
MACHINE À ROULEAUX
PISTOLET VAPORISATEUR
À BASSE PRESSION

Col'PU Hydro A1003

Colle polyuréthane monocomposant

SUPPORTS

REPLACER PAR CUIRS, MATIÈRES SYNTHÉTIQUES,
CARTONS, PVC ET BOIS

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase aqueuse
- Encollage à froid
- Pulvérisable

EXEMPLES D'USAGES



Maroquinerie, petite maroquinerie
et chaussure

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide blanc
- Extrait sec : 50% +/- 2
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 2000 mPa.s +/- 500 à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Col'PU Hydro A1003 est une résine polyuréthane en phase aqueuse

RAPPORT DE MÉLANGE

- Pour les collages difficiles, le durcisseur **Dur'PU Hydro A1000** peut être utilisé à hauteur de 7 à 10%
- Durée de vie du mélange : 8 heures

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du **Col'PU Hydro A1003** doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations
- Appliquer **Col'PU Hydro A1003** sur les deux supports à encoller puis les joindre et presser dans un délai de 10 minutes (le film de colle devient transparent)

SÉCHAGE

- Temps d'ouverture : ~25 minutes
- Température de réactivation : ~45°C +/- 5°C
- Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



APPLICATION

PISTOLET
VAPORISATEUR À BASSE
PRESSION POUR ADHÉSIFS
EN PHASE AQUEUSE

Col'PU Hydro A1006

Colle polyuréthane monocomposant

SUPPORTS

CUIRS ET MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase aqueuse
- Excellente résistance à la chaleur
- Faible température de réactivation
- Haut rendement

EXEMPLES D'USAGES



Chaussures,
maroquiniers

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : **liquide blanc**
- Densité (20°C) : **1,10 +/- 0,05**
- Point éclair : **inflammable**
- Viscosité : **1200 +/-100 mPa.s à 20°C**

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Col'PU Hydro A1006 est une résine polyuréthane en phase aqueuse

RAPPORT DE MÉLANGE

- Pour les collages difficiles, le durcisseur **Dur'PU Hydro A1000** peut être utilisé à hauteur de 5%
- Durée de vie du mélange : **8 heures**

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application de Col'Hydro A1006 doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations
- Vaporiser un voile uniforme de Col'Hydro A1006 à une distance de 30 cm environ sur les deux supports puis les joindre et presser dans un délai de 15 minutes à 4 heures.
- Si la colle perd en pégoité après plusieurs heures, il est possible d'utiliser de l'air chaud pour retrouver du tack.
- En ajoutant 5% de durcisseur Dur'PU Hydro A1000, la résistance thermique est de 100°C.

SÉCHAGE

- Temps d'ouverture : **4 heures**
- Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



Col'Latex Hydro A1304

Colle latex monocomposant

SUPPORTS

CUIRS, TOILES ET CARTON

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase aqueuse
- Forte pégosité (tack)
- Forte polymérisation
- Bon rendement
- Pulvérisable

EXEMPLES D'USAGES



Maroquinerie et
petite maroquinerie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide blanc
- Densité (20°C) : 1,04 +/- 0,05
- Extrait sec : 53% +/- 2
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 800 mPa.s +/- 100 à 20°C
- pH : 8,5 +/- 1

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Col'Latex Hydro A1304 est un latex de caoutchouc modifié en phase aqueuse

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du Col'Latex Hydro A1304 doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations
- Vaporiser un voile uniforme de Col'Latex Hydro A1304 à une distance de 30 cm environ sur les deux supports puis les joindre et presser dans un délai de 2 minutes à 4 heures maximum

SÉCHAGE

- Temps d'ouverture : 4 heures
- Le process de collage est considéré terminé après 48h



Col'Latex Hydro A1306

Colle latex monocomposant

SUPPORTS

CUIRS, TOILES ET CARTON

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase aqueuse
- Excellente résistance à la chaleur
- Forte adhésivité
- Excellent rendement

EXEMPLES D'USAGES



Maroquinerie et
petite maroquinerie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide blanc
- Densité (20°C) : 1,10 +/- 0,05
- Extrait sec : 52% +/- 2
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 4000 mPa.s +/- 500 à 20°C
- pH : 9 +/- 1

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Col'Latex Hydro A1306 est un latex de caoutchouc modifié en phase aqueuse

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du Col'Latex Hydro A1306 doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations
- Appliquer une couche uniforme de Col'Latex Hydro A1306 sur les deux supports, attendre 10 à 15 minutes puis les joindre et presser dans un délai 40 minutes maximum.

SÉCHAGE

- Temps d'ouverture : 40 minutes
- Le process de collage est considéré terminé après 48h



Col'Prène A1202

Colle polychloroprène monocomposant

SUPPORTS

CUIRS, TOILES ET DOUBLURE

FONCTIONS

- Colle pour cuir, toile et doublure
- Longue pégosité (tack)
- Haut rendement
- Haute résistance thermique

EXEMPLES D'USAGES



Selleries et fabricant
de chaussures

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide opalescent
- Densité (20°C) : 0,85 +/- 0,05
- Point éclair : < 23°C
- Viscosité : 3400 mPa.s +/- 200 à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Col'Prène A1202 est une solution polymère en phase solvant
- Produit prêt à l'emploi

ÉTAPES D'APPLICATION

Carder et nettoyer les parties à assembler

SÉCHAGE

- Temps de sèche avant affichage : 15-20 minutes
- Le process de collage est considéré terminé après 48h



APPLICATION

PINCEAU À POILS DURS
MACHINE À ROULEAUX

Col'Prène A1204

Colle polychloroprène monocomposant

SUPPORTS

CUIRS, TOILES ET DOUBLURE

FONCTIONS

- Colle pour cuir, matières synthétiques et textiles
- Spéciale pour collage spécifique
- Bonne résistance thermique
- Haut rendement
- Longue pégosité (tack)

EXEMPLES D'USAGES



Maroquinerie, petite maroquinerie
et fabricant de chaussures

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : **Translucide**
- Densité (20°C) : **> 1**
- Point éclair : **Inflammable**
- Viscosité : **2 000 ± 150 mPa.s à 20°C**

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Col'Prène A1204 est une solution polymère en phase solvant
- Produit prêt à l'emploi

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du **Col'prène A1204** doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations en tenant compte de la capacité d'absorption des matériaux
- Appliquer une couche de **Col'prène A1204** sur les deux supports puis assembler et presser après 15-20 minutes.

SÉCHAGE

- Temps de séchage : **15-20 minutes**
- Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



Col'PU Solv A1101

Colle polyuréthane monocomposant

SUPPORTS

CUIRS ET MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase solvant
- Excellente résistance à la chaleur
- Faible température de réactivation

EXEMPLES D'USAGES



Fabricant de chaussures,
maroquiniers

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide transparent
- Densité (20°C) : 0,89 +/- 0,05
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 2800 mPa.s +/- 150 à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Col'PU Solv A1101 est une résine polyuréthane en phase solvant
- Sans solvant
- Produit prêt à l'emploi

ÉTAPES D'APPLICATION

- La préparation dépendra des supports à encoller
- Appliquer la Col'PU Solv A1101 sur les supports à encoller
- Après 15 à 20 minutes (temps de sèche), passer les supports à la lampe IR à une température de réactivation d'environ 65°C
- Joindre les pièces à encoller et presser

SÉCHAGE

- Temps de sèche avant affichage : 30 minutes
- Le process de collage est considéré terminé après 48h



Col'PU Solv A1103

Colle polyuréthane monocomposant

SUPPORTS

CUIRS ET MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

FONCTIONS

- Colle pour cuir en phase solvant
- Excellente résistance à la chaleur
- Faible température de réactivation

EXEMPLES D'USAGES



Fabricant de chaussures,
maroquiniers

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide transparent
- Densité (20°C) : 0,89 +/- 0,05
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 1900 mPa.s +/- 150 à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Col'PU Solv A1103 est une résine polyuréthane en phase solvant
- Sans solvant
- Produit prêt à l'emploi

ÉTAPES D'APPLICATION

- La préparation dépendra des supports à encoller
- Appliquer la Col'PU Solv A1103 sur les supports à encoller
- Après 15 minutes (temps de sèche), passer les supports à la lampe IR à une température de réactivation d'environ 65°C
- Joindre les pièces à encoller et presser

SÉCHAGE

- Temps de sèche avant affichage : 15 minutes
- Le process de collage est considéré terminé après 48h

Dur'PU Hydro A1000

Durcisseur pour colle polyuréthane aqueuse bicomposant

SUPPORTS

CUIRS ET MATIÈRES SYNTHÉTIQUES

FONCTIONS

- Durcisseur sans solvant
- Ininflammable

EXEMPLES D'USAGES



Fabricant de chaussures,
maroquiniers

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide bleu
- Densité (20°C) : 1,15 +/- 0,05
- Point éclair : 218°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Dur'PU Hydro A1000 est un polyisocyanate sans solvant émulsifiable dans l'eau

RAPPORT DE MÉLANGE

Le durcisseur Dur'PU Hydro A1000 peut être utilisé à hauteur de 5 à 7% dans les colles Col'PU Hydro Pulv A1001, Col'PU Hydro A1002, A1006 et A1003

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

8 heures



Prim'Col PU Hydro A1004

Primaire d'adhésion en phase aqueuse

SUPPORTS

CUIRS

FONCTIONS

- Primaire d'adhésion
- Améliore l'adhésion des colles sur les cuirs absorbants
- Excellente résistance à la chaleur
- Haute pénétration

EXEMPLES D'USAGES



Cordonnerie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide blanc
- Densité (20°C) : 1,10 +/- 0,05
- Point éclair : ininflammable
- Viscosité : 375 +/- 50 mPa.s à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Prim'Col PU Hydro A1004 est une résine polyuréthane en phase aqueuse

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du **Prim'Col PU Hydro A1004** doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations
- Appliquer **Prim'Col PU Hydro A1004** sur le support puis après 20 à 30 minutes appliquer la colle

SÉCHAGE

Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



Prim'Col Métal A1201

Primaire d'accroche

SUPPORTS

MÉTAUX ET SURFACES CHROMÉES, ACIER, ZINC

FONCTIONS

- Primaire en phase solvant
- Favorise le collage sur les surfaces métalliques

EXEMPLES D'USAGES



Selleries et fabricant
de chaussures

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide jaune paille
- Densité (20°C) : < 1
- Résidus secs : environ 19,8%
- Point éclair : < 23°C
- Viscosité : 4 à 20 cps

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

- Prim'Col Métal A1201 est une solution de résines organiques en phase solvant
- Permet l'imprégnation des métaux avant encollage avec colle néoprène

PRÉPARATION DU SUPPORT

Nettoyer les surfaces en métal et faire sécher

RAPPORT DE MÉLANGE

Prim'Col Métal A1201 peut être préalablement additionné de 10% Desmodur RFE

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

3 heures

SÉCHAGE

30 minutes à 1 heure



Prim'Col Halosolvant A1102

Primaire d'adhésion en phase solvant

SUPPORTS

SEMELLE CAOUTCHOUC NATUREL ET TIGE CUIR

FONCTIONS

- Primaire en phase solvant
- Favorise le collage sur les surfaces métalliques

EXEMPLES D'USAGES



Fabricant de chaussures

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide transparent
- Densité (20°C) : 0,90 +/- 0,02
- Point éclair : < 23°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Prim'Col Halosolvant A1102 est un acide trichloroisocyanurique en phase solvant

ÉTAPES D'APPLICATION

Appliquer Prim'Col Halosolv A1102 sur le support puis après 30 minutes appliquer la colle polyuréthane



Prim'Col Solv A1401

Primaire d'adhésion en phase solvant

SUPPORTS

SEMELLE EVA, TPU, PU ET PVC

FONCTIONS

- Primaire d'adhésion
- Améliore l'adhésion des colles polyuréthanes

EXEMPLES D'USAGES



Cordonnerie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide transparent jaune
- Densité (20°C) : 0,85 +/- 0,05
- Point éclair : < 23°C
- Viscosité : 0 à 50 mPa.s à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Prim'Col Solv A1401 est un caoutchouc synthétique en phase solvant

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du **Prim'Col Solv A1401** doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations. Le **Prim'Col Solv A1402** peut être utilisé pour cette opération
- Appliquer **Prim'Col Solv A1401** sur le support puis après 10 à 15 minutes appliquer la colle polyuréthane

SÉCHAGE

Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



Prim'Col Solv A1402

Primaire de nettoyage en phase solvant

SUPPORTS

SEMELLE EVA, TPU, PU ET PVC

FONCTIONS

Nettoie les graisses, silicones ou autres résidus présents sur les matériaux

EXEMPLES D'USAGES



Cordonnerie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide transparent
- Densité (20°C) : 0,82 +/- 0,05
- Point éclair : < 23°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Prim'Col Solv A1402 est un mélange de solvants organiques

ÉTAPES D'APPLICATION

Appliquer Prim'Col Solv A1402 sur le support 10 à 15 minutes avant l'application de la colle ou du primaire d'adhésion



Prim'Col Solv A1403

Primaire d'adhésion en phase solvant

SUPPORTS

MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES (PVC OU POLYURÉTHANES)

FONCTIONS

- Primaire d'adhésion
- Améliore l'adhésion des colles polyuréthanes sur les supports gras ou cirés

EXEMPLES D'USAGES



Cordonnerie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : liquide transparent
- Densité (20°C) : < 1
- Point éclair : < 23°C
- Viscosité : 600 mPa.s +/- 50 à 20°C

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE

Prim'Col Solv A1403 est un caoutchouc synthétique en phase solvant

ÉTAPES D'APPLICATION

- L'application du **Prim'Col Solv A1403** doit être réalisée sur des matériaux propres, sans traces de poussière ou de résidus d'autres opérations. Le **Prim'Col Solv A1402** peut être utilisé pour cette opération
- Appliquer **Prim'Col Solv A1403** sur le support puis après 30 minutes appliquer la colle polyuréthane

SÉCHAGE

Le process de collage est considéré **terminé après 48h**



'LINEO, UNE ÉQUIPE D'EXPERTS À VOS CÔTÉS

POUR LA RÉUSSITE DE VOS PROJETS !



DES FEMMES ET DES HOMMES



À vos côtés afin de vous proposer
une expertise technique et des solutions
adaptées à vos besoins.

- Réseau européen de **six agences**
- **Deux sites de production**
- Experts techniques spécialisés marques/matériaux
- Supports technique et laboratoire
- Accompagnement du service R&D de 'Lineo pour des recherches d'innovations et de tendances
- Techniciens supports en soutien sur vos chantiers au besoin

DES SOLUTIONS



- **Fabricant de solutions de finition** aux propriétés décoratives et protectrices (agressions climatiques, biologiques, feu...)
- **Expertise multi-supports** : finitions bois et dérivés du bois, métal, matériaux composites, matières plastiques, verre, cuir
- **Technicité multi-solutions** : de la préservation aux finitions décoratives et protectrices des supports
 - Préparation des matériaux : abrasifs, outillages, colles
 - Matériels d'application
 - Peintures intumescentes
 - Consommables & EPI
- **Équipements de colorimétrie de pointe**
- **Systèmes répondant aux cahiers des charges techniques les plus exigeants**
- **Réactivité** : stocks permanents et expéditions rapides
- **Comptoirs de vente** : conseils et démonstrations
- **Traçabilité** des contretypages de teintes
- Accompagnement technico-commercial vers des **solutions respectueuses de l'environnement**



LE RÉSEAU 'LINEO ET T&G

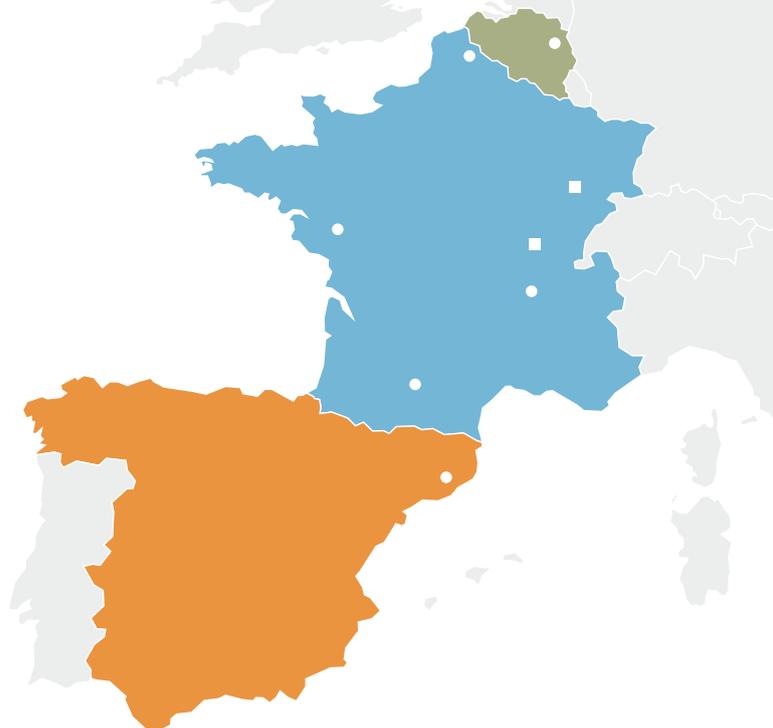
PRÉSENCE GÉOGRAPHIQUE

Agences 'Lineo

- **'Lineo - Lille**
4 Bis, rue des Forgerons - ZAC B du Moulin Lamblin
59320 Hallennes-lez-Haubourdin
Tél. : +33 (0)3 66 19 18 24 - Fax : +33 (0)3 66 19 18 12
- **'Lineo - Lyon (Siège social)**
17, rue Louis-Saillant - 69120 Vaulx-en-Velin
Tél. : +33 (04) 72 04 64 54 - Fax : +33 (0)4 72 04 56 33
- **'Lineo - Nantes**
ZA des Touches - 4, rue des Compagnons
Saint-Hilaire-de-Loulay - 85600 Montaigu-Vendée
Tél. : +33 (0)2 51 05 18 34 - Fax : +33 (0)2 28 97 53 61
- **'Lineo - Toulouse**
12 rue du Terroir - 31140 Saint-Alban
Tél. : +33 (0)5 62 22 91 22 - Fax : +33 (0)5 61 35 43 93

Sites de production

- **'Lineo - Arbois**
Zone Industrielle 10 Route De Villeneuve, 39600 ARBOIS
Tél. : +33 (0)3 84 66 17 10
- **'Lineo - Chalon-sur-Saône**
2 rue Henri Becquerel - 71100 Chalon-sur-Saône
Tél. : +33 (0)3 85 41 07 00 - Fax : +33 (0)3 85 41 07 70



Agences T&G

- **T&G Espagne - Barcelone**
Carrer Ceràmica número 6 nave 1
08292 Esparreguera, Barcelona
Tél. : +34 93 770 96 22 - Fax : +34 93 770 80 71
- **T&G Belgique - Tongres**
Prinsenvweg 23 - Industriepark Overhaem 3.034
B-3700 Tongeren
Tél. : +32 (0) 12 39 10 15 - Fax : +32 (0)12 39 10 19

POUR TOUTES QUESTIONS
ET SUIVIS DE COMMANDES

UN SEUL NUMÉRO POUR L'ENSEMBLE
DE NOS AGENCES

 **N° Vert 0 805 145 000**

APPEL GRATUIT



contact@lineo-france.com

lineo-france.com

